

Protocolo de impresión y embolsado de las impresiones 3D solidarias

Este documento recoge las pautas mínimas para lograr unificar las condiciones para las impresiones 3D y el embolsado de cada uno de los conjuntos de pieza o piezas recogidas en el siguiente listado:

Impresión	Enlace a la fuente	Edad recomendada
Cochecito para montar de STEMFIE	https://stemfie.org/sps-000001.html	10+
Tres en raya	https://www.thingiverse.com/thing:2753391	8+
4 en línea	https://www.thingiverse.com/thing:4656829	8+
Puzzle de seis piezas iguales Llavero giroscopio (regalo para el primero en lograrlo)	https://www.thingiverse.com/thing:10679 https://www.thingiverse.com/thing:1871579/files	10+
Sencillo cochecito con ruedas giratorias	https://www.thingiverse.com/thing:21214	5+
Avión planeador	https://www.thingiverse.com/thing:31944	5+
Coche propulsado por aire de un globo	https://www.thingiverse.com/thing:16987	5+
Puzzle 3D Zilla	https://www.thingiverse.com/thing:99250	8+
Puzzle 3D Hydra	https://www.thingiverse.com/thing:99245	8+
Puzzle 3D Mothra	https://www.thingiverse.com/thing:99238	8+
Puente autosoportado de Leonardo	https://www.thingiverse.com/thing:204268	10+
Nave para llevar: X-Wearing	https://www.thingiverse.com/thing:39920	8+
Trompos / peonzas	https://www.thingiverse.com/thing:542914#files%C2%A0	8+
Robocilio 3D (en todas las bolsas)	https://github.com/clubroboticagranada/Robocilio-3D	

Todas las impresiones se realizarán mediante la técnica de FDM o modelado por deposición de material fundido, con distintas impresoras siendo el material utilizado el filamento PLA o filamento de ácido poliláctico en diferentes colores. Adicionalmente, se podrán añadir ligeras modificaciones que puedan plantearse desde los usuarios.

Para mayor comodidad, en este enlace están disponibles los archivos en formato stl listos para imprimir y el resto de información de la iniciativa.

<https://clubroboticagranada.github.io/Impresion-solidaria/>

Protocolo a seguir en el entorno de impresión

Se solicita que se tengan en cuenta las siguientes medidas para que el entorno de fabricación esté controlado:

- Si uno mismo o alguien en casa presenta algún síntoma: fiebre, tos, resfriado, etc. se debe paralizar la producción de piezas y patrones ya que puede ser un riesgo.
- Protocolo de seguridad: toma de temperatura de quién va a imprimir o cortar patrones. Si está por encima de 37.1°C, no puede fabricar.
- Durante todo el proceso de manipulación se debe trabajar con guantes y mascarilla.
- Todas las piezas impresas serán introducidas en una bolsa zip de 15x20cm del tipo que se usan para la congelación de alimentos que son herméticas.
- Si no disponemos de bolsas zip se pueden usar bolsas de basura cerradas.
- Cada conjunto de piezas se introducirá en una bolsa sin añadir ningún accesorio de los que puedan ser necesarios para llevar a cabo el montaje, acabado o hacer funcionar al dispositivo, es decir, las bolsas llevan solamente piezas impresas en 3D, el manual de instrucciones y este protocolo, estos dos últimos impresos en papel A4 a color si es posible.
- Una vez introducidos todos los elementos en la bolsa está se cerrará de forma hermética y no debe ser abierta.
- Cuando se abra la bolsa se aconseja guardar todas las precauciones posibles como uso de mascarilla y guantes así como desinfectar todos los elementos impresos que hay en su interior mediante solución jabonosa o solución hidroalcohólica con un 70% de alcohol o agua con lejía. Los elementos impresos en 3D se aconseja limpiarlos por inmersión durante al menos 15 minutos en cualquiera de las soluciones propuestas.
- Si se dispone de medios de desinfección como ozono o cualquier otro se llevará a cabo según los protocolos de desinfección establecidos para esos casos.

Colabora:



Coordinación de makers realizada por:

